

Термоусадочная трубка производство Россия:



Непрерывные термоусаживаемые трубки представляют собой удобный и доступный способ маркировки и одновременной изоляции провода. Изначально маркировка представляет собой сплюснутую термоусаживаемую трубку в виде полос различной ширины. Трубка становится маркировкой после нанесения печати, которая рекомендуется производиться с помощью термотрансферных принтеров.

Для шкафов с большим количеством различной маркировки Вы можете сделать печать всех идентификаторов за один раз с помощью специального программного обеспечения.

После нанесения печати трубка нарезается отрезками нужной длины, надевается на место соединения провода и клеммы и усаживается с помощью термообработки специальным промышленным феном. Для удобства работы, вы можете использовать резак-перфоратор, который наметит отрезки необходимой длины либо сделает готовые, маркеры определенного размера. Таким образом, достигается изоляция места соединения провода и клеммы и маркировка данной клеммы благодаря нанесению печати трубку.

Физические характеристики материала (непрерывные трубки) до и после усадки:

Наименование	Длина, м	Ширина трубки в плоском виде, мм	Трубка для провода диаметром, мм	Диаметр трубки/Толщина стенки после усадки		
				до усадки, мм	Ø, мм	Толщина стенки, мм
Термоусадочная трубка плоская для печати ТТУ-НГ-LSZH-3/1.5 желтая, в рулоне 100м	100	4	3.00 – 1.5	3.5±0.2	1.5	0.4
Термоусадочная трубка плоская для печати ТТУ-НГ-LSZH-3/1.5 желтая, в рулоне 100м	50	6	3.00 – 1.5	3.5±0.2	1.5	0.4
Термоусадочная трубка плоская для печати ТТУ-НГ-LSZH-5/2.5 желтая, в рулоне 100м	100	8	5.00 - 2.5	5.5±0.2	2.5	0.55
Термоусадочная трубка плоская для печати ТТУ-НГ-LSZH-8/4 желтая, в рулоне 100м	100	10	8.00 – 4.00	8.5±0.2	4	0.6
Термоусадочная трубка плоская для печати ТТУ-НГ-LSZH-12/6 желтая, в рулоне 100м	100	16	12.00 – 6.00	12.5±0.3	6	0.6
Термоусадочная трубка плоская для печати ТТУ-НГ-LSZH-18/9 желтая, в рулоне 100м	100	21	18.00 – 9.00	19.0±0.5	9	0.8
Термоусадочная трубка плоская для печати ТТУ-НГ-LSZH-25/12.5 желтая, в рулоне 50м	50	41	25.00 - 13.50	26.0±0.2	12.5	0.9
Термоусадочная трубка плоская для печати ТТУ-НГ-LSZH-30/15 желтая, в рулоне 50м	50		30.00 – 15.00	31.5±0.2	15	0.95
Термоусадочная трубка плоская для печати ТТУ-НГ-LSZH-40/20 желтая, в рулоне 50м	50	65	40.00 – 20.00	41.5±0.2	20	1

Рекомендованное оборудование для нанесения информации на трубку:

<p>Печатающее устройство трубки от 3 до 100 мм</p>	<p>Резак\перфоратор опционально</p>
<p>Принтер i7100 (или BP-PP 300)</p>	<p>Перфорационный резак для принтера i7100</p>
	
<p>Печатающее устройство трубки от 10 до 100 мм</p>	
<p>Промышленный принтер BVP12. Разрешение 300dpi</p>	<p>Не поставляется</p>
	



*Промышленный принтер BVP12 – рекомендуется для печати на трубке не менее ТТУ-НГ-LSZH-5/2.5

Технические характеристики:

Материал: полиолефин

Усадка 2:1

Особенности:

- Эластичная
- Не содержит галогенов
- Не поддерживает горение
- Низкое выделение дыма при горении
- Устойчивость к ультрафиолетовому излучению
- Устойчивость к воздействию химикатов и растворителей
- Температура применения: от - 55°С до + 125°С
- Минимальная температура усадки: + 120°С
- Стандартный цвет: желтый (непрерывная трубка)

Соответствие стандартам/сертификация:

ТТУ-НГ-LSZH* удовлетворяет всем требованиям SAE AMS-DTL-23053/5C (класс 1) для изоляции провода и SAE AS-81531 для маркировки электроизоляционных материалов.

Рекомендации печати (риббон):

Печать риббонем BRADY: R6600 (максимальная стойкость к механическим и химическим воздействиям)

Артикул: brd622116	R-6606, 40mmx300mm /O риббон
Артикул: brd110195	R-6600, 60 мм x 300мм /O риббон
Артикул: brd110196	R-6602, 83 мм x 300мм /O риббон
Артикул: brd110197	R-6607, 110 мм x 300мм/O риббон

А также более бюджетный вариант (Российский риббон):

Артикул brdz67	Красящая лента для термотрансферного принтера, 40 мм x 300 м, намотка OUT, Resin, втулка 25.4 мм
Артикул brdz68	Красящая лента для термотрансферного принтера, 65 мм x 300 м, намотка OUT, Resin, втулка 25.4 мм
Артикул brdz69	Красящая лента для термотрансферного принтера, 64 мм x 74 м, намотка OUT, Resin, втулка 12.7 мм (для принтеров BVP11/12)

Таблица технических данных		
Основные характеристики	Метод тестирования	Основные показатели
Тестирование на механическую стойкость:		
Прочность на разрыв (МПа)	ASTM D2671	10.4МПа
Удлинение до разрыва (%)	ASTM D2671	200%
Прочность на растяжение после теплового воздействия	UL224 168 часов 158°C	≥7.3
Удлинение после старения (%)	UL224 168 часов 158°C	≥100
Тепловое воздействие	UL224 4 часа 225°C	нет разрушения
		нет растрескивания поверхности
Тестирование на электрическую стойкость:		
Диэлектрическая прочность	IEC 243	≥15kv/mm
Объемное удельное сопротивление	IEC 93	≥1×10 ¹⁴ Ω·cm
Тестирование на химическую стойкость:		
Воздействие коррозии	UL224 168 часов 158°C	нет коррозии
Воздействие меди	UL224 168 часов 158°C	нет коррозии
Тестирование на огнестойкость:		
Горючесть	ASTM E162	соответствует индексу распространения пламени 4 (IS)
Удельная оптическая плотность дыма	ASTM E662	С пламенем - 1.5 мин - 76
		С пламенем - 4.0 мин - 155